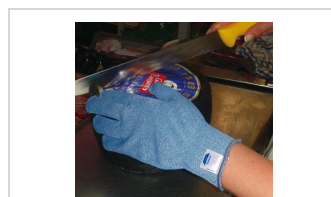


# GUANTE JUBA - 5013BL JUBA

Guante sin costuras de fibra de Dyneema® liso, galga 13



## NORMATIVA



X1XXXX



1X42C



## ESPECIALES



## CARACTERÍSTICAS

- La fibra Dyneema® es mundialmente conocida por su gran resistencia y se utiliza para la fabricación de guantes con protección al corte.
- Se pueden lavar a una temperatura de hasta 40°C.
- Resistente al calor por contacto (100°C durante 15 segundos).
- Proporciona un tacto extra, ligereza y flexibilidad.
- Sensación de frescura por su transpirabilidad.
- Ambidextro.
- Se suministran por unidad y con un guante de algodón para colocarlo como primer guante.
- Se puede utilizar bajo otros guantes para ofrecer mayor protección.
- Bolsa individual neutra.
- Para entornos más sucios usar la referencia 5013GY en color gris.

## GUANTES DE TRABAJO RECOMENDADOS PARA:

- Industria alimentaria (proceso de fileteado o deshuesado).
- Industria de la madera.
- Industria del vidrio.
- Industria del papel.

## MÁS INFORMACIÓN

Color	Grueso	Largo	Tallas	Embalaje

**EN 407:2004**



**EN 407:2004 – Guantes de protección contra riesgos térmicos**

Esta prevista su revisión en año 2019

A - Comportamiento a la llama  
El material deberá cumplir con los requisitos de la tabla. Además, el material no debe gotear si se funde. Las costuras no deben abrirse después de un tiempo de ignición de 15 segundos mínimo.

Nivel de prestación	Tiempo de post inflamación	Tiempo de post incandescencia
1	≤ 20	Sin requisito
2	≤ 10	≤ 120
3	≤ 3	≤ 25
4	≤ 2	≤ 5

B - Calor por contacto  
El material debe cumplir:

Nivel de prestación	Temperatura de contacto (°C)	Tiempo umbral (s)
1	100	≥ 15
2	250	≥ 15
3	350	≥ 15
4	500	≥ 15

C - Calor convectivo  
El material debe cumplir:

Nivel de prestación	Índice de transferencia de calor hti
1	≥ 4
2	≥ 7
3	≥ 10
4	≥ 18

D - Calor radiante  
El material debe cumplir:

Nivel de prestación	Índice de transferencia de calor t3
1	≥ 7
2	≥ 20
3	≥ 50
4	≥ 95

E - Pequeñas salpicaduras  
El número de gotas necesario para producir una elevación de la temperatura de 40°C, deberá corresponder a los requisitos de la tabla:

Nivel de prestación	Número de gotas
1	≥ 10
2	≥ 15
3	≥ 25
4	≥ 35

F - Grandes salpicaduras  
La película de PVC que simula la piel, no presentará ningún alisamiento ni cualquier otro cambio de la superficie rugosa, con ninguna de las cantidades de hierro usadas:

Nivel de prestación	Hierro fundido (g)
1	30
2	60
3	120
4	200

**EN388:2016**



**EN388:2016 Guantes de protección contra riesgos mecánicos.**

La norma EN388:2003 pasa a denominarse EN388:2016, año de su revisión. El motivo de la modificación viene dado por las discrepancias de los resultados entre laboratorios en el ensayo de corte por cuchilla, COUP TEST. Los materiales con niveles altos de corte producen en las cuchillas circulares un efecto de embotamiento que desvirtúa el resultado.

En388:2016 niveles de prestaciones	1	2	3	4	5
6.1 resistencia a la abrasión (ciclos)	100	500	2000	8000	-
6.2 resistencia al corte por cuchilla (índice)	1,2	2,5	5	10	20
6.4 resistencia al rasgado (newtons)	10	25	50	75	-
6.5 resistencia a la perforación (newtons)	20	60	100	150	-

La nueva normativa fue publicada en noviembre de 2016 y la anterior es del año 2003. Durante estos 13 años, ha habido una gran innovación en los materiales para la fabricación de los guantes de corte, han obligado a introducir cambios en los ensayos para poder medir con mayor rigor los niveles de protección. Si quiere saber más acerca de los principales cambios en esta normativa, puede consultarlo a través de nuestra web [www.jubappe.es](http://www.jubappe.es)

Eniso13997:1999 niveles de prestaciones	A	B	C	D	E	F
6.3 tdm: resistencia al corte (newtons)	2	5	10	15	22	30

A - Resistencia a la Abrasión (X, 0, 1, 2, 3, 4)  
B - Resistencia al Corte por cuchilla (X, 0, 1, 2, 3, 4, 5)  
C - Resistencia al Desgarro (X, 0, 1, 2, 3, 4)  
D - Resistencia a la Perforación (X, 0, 1, 2, 3, 4)  
E - Corte por objetos afilados ISO 13997 (A, B, C, D, E, F)  
F - Test impacto cumple/no cumple (Es opcional. Si cumple pone P)