

GUANTE JUBA - 4410RF POWER CUT

Guante sin costuras de fibra Dyneema® mezclado con fibra de vidrio con recubrimiento de poliuretano en palma y medio dorso con refuerzo entre el pulgar y el índice

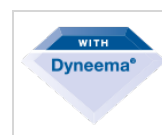


NORMATIVA



4X42C

ESPECIALES



CARACTERÍSTICAS

- La fibra Dyneema® es mundialmente conocida por su gran resistencia y se utiliza para la fabricación de guantes con protección al corte. Se pueden lavar a una temperatura de hasta 40°C.
- Proporciona un tacto extra, ligereza y flexibilidad.
- Sensación de frescura por su transpirabilidad.
- Gran resistencia a la abrasión, mayor durabilidad.
- Buen agarre en ambientes secos, ligeramente húmedos o aceitados.
- Apto para uso alimentario.
- Refuerzo de poliuretano entre el pulgar y el índice para una protección extra en la zona de mayor desgaste.

GUANTES DE TRABAJO RECOMENDADOS PARA:

- Industria alimentaria.
- Automoción.
- Aeronáutica y renovables.
- Industria de electrodomésticos (línea blanca).
- Inyección y moldeo de plásticos.

MÁS INFORMACIÓN

| Materiales | Color | Grueso | Largo | Tallas | Embalaje |
|--------------------|-------------|----------|--|--------------------------------------|------------------------------------|
| Poliuretano (Pu) | Gris/Blanco | Galga 10 | S - 23 cm M - 24 cm L - 25 cm XL - 26 cm XXL - 27 cm | 7/S 8/M 9/L 10/XL 11/XXL | 10 Pares/paquete 120 Pares/caja |

NORMATIVAS

EN388:2016



EN388:2016 Guantes de protección contra riesgos mecánicos.

La norma EN388:2003 pasa a denominarse EN388:2016, año de su revisión. El motivo de la modificación viene dado por las discrepancias de los resultados entre laboratorios en el ensayo de corte por cuchilla, COUP TEST. Los materiales con niveles altos de corte producen en las cuchillas circulares un efecto de embotamiento que desvirtúa el resultado.

| En388:2016 niveles de prestaciones | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
|--|-----|-----|------|------|----|
| 6.1 resistencia a la abrasión (ciclos) | 100 | 500 | 2000 | 8000 | - |
| 6.2 resistencia al corte por cuchilla (índice) | 1,2 | 2,5 | 5 | 10 | 20 |
| 6.4 resistencia al rasgado (newtons) | 10 | 25 | 50 | 75 | - |
| 6.5 resistencia a la perforación (newtons) | 20 | 60 | 100 | 150 | - |

La nueva normativa fue publicada en noviembre de 2016 y la anterior es del año 2003. Durante estos 13 años, ha habido una gran innovación en los materiales para la fabricación de los guantes de corte, han obligado a introducir cambios en los ensayos para poder medir con mayor rigor los niveles de protección. Si quiere saber más acerca de los principales cambios en esta normativa, puede consultarlo a través de nuestra web www.jubappe.es

| Eniso13997:1999 niveles de prestaciones | A | B | C | D | E | F |
|---|---|---|----|----|----|----|
| 6.3 tdm: resistencia al corte (newtons) | 2 | 5 | 10 | 15 | 22 | 30 |

- A - Resistencia a la Abrasión (X, 0, 1, 2, 3, 4)
- B - Resistencia al Corte por cuchilla (X, 0, 1, 2, 3, 4, 5)
- C - Resistencia al Desgarro (X, 0, 1, 2, 3, 4)
- D - Resistencia a la Perforación (X, 0, 1, 2, 3, 4)
- E - Corte por objetos afilados ISO 13997 (A, B, C, D, E, F)
- F - Test impacto cumple/no cumple (Es opcional. Si cumple pone P)