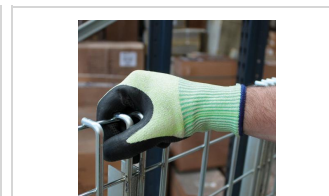


GUANTE JUBA - 4409 POWER CUT X-GRIP

Guante sin costuras de fibra Dyneema® mezclado con Nylon® y Lycra® recubierto de látex con microventosas (ANR:Advanced Natural Rubber) en la palma



NORMATIVA



XX42C

ESPECIALES



CARACTERÍSTICAS

- La tecnología Dyneema® Diamond no utiliza fibra de vidrio para incrementar los niveles de corte y evita que el usuario pueda tener alergias ni irritaciones en la piel.
- El diseño con microventosas y la tecnología ANR del látex aportan un agarre excepcional en entornos secos y mojados .
- Proporciona un tacto extra, ligereza y flexibilidad.
- Sensación de frescura en la mano por su gran transpirabilidad.
- Con tratamiento Sanitized® que evita malos olores, elimina las bacterias producidas por el sudor y evita la irritación de la piel.
- Bolsa individual neutra.

GUANTES DE TRABAJO RECOMENDADOS PARA:

- Industria del vidrio.
- Automoción.
- Industria del caucho.
- Cristaleros.
- Manejo de chapas cortantes y paneles aislantes tipo sándwich.
- Embotelladoras.
- Cerramientos.
- Aeroespacial.

MÁS INFORMACIÓN

Materiales	Color	Grueso	Largo	Tallas	Embalaje
Latex	Verde/Negro	Galga 13	S - 23 cm M - 24 cm XL - 26 cm XXL - 27 cm	7/S 8/M 10/XL 11/XXL	10 Pares/paquete 120 Pares/caja

NORMATIVAS

EN388:2016



EN388:2016 Guantes de protección contra riesgos mecánicos.

La norma EN388:2003 pasa a denominarse EN388:2016, año de su revisión. El motivo de la modificación viene dado por las discrepancias de los resultados entre laboratorios en el ensayo de corte por cuchilla, COUP TEST. Los materiales con niveles altos de corte producen en las cuchillas circulares un efecto de embotamiento que desvirtúa el resultado.

En388:2016 niveles de prestaciones	1	2	3	4	5
6.1 resistencia a la abrasión (ciclos)	100	500	2000	8000	-
6.2 resistencia al corte por cuchilla (índice)	1,2	2,5	5	10	20
6.4 resistencia al rasgado (newtons)	10	25	50	75	-
6.5 resistencia a la perforación (newtons)	20	60	100	150	-

La nueva normativa fue publicada en noviembre de 2016 y la anterior es del año 2003. Durante estos 13 años, ha habido una gran innovación en los materiales para la fabricación de los guantes de corte, han obligado a introducir cambios en los ensayos para poder medir con mayor rigor los niveles de protección. Si quiere saber más acerca de los principales cambios en esta normativa, puede consultarlo a través de nuestra web www.jubappe.es

Eniso13997:1999 niveles de prestaciones	A	B	C	D	E	F
6.3 tdm: resistencia al corte (newtons)	2	5	10	15	22	30

- A - Resistencia a la Abrasión (X, 0, 1, 2, 3, 4)
- B - Resistencia al Corte por cuchilla (X, 0, 1, 2, 3, 4, 5)
- C - Resistencia al Desgarro (X, 0, 1, 2, 3, 4)
- D - Resistencia a la Perforación (X, 0, 1, 2, 3, 4)
- E - Corte por objetos afilados ISO 13997 (A, B, C, D, E, F)
- F - Test impacto cumple/no cumple (Es opcional. Si cumple pone P)