

GUANTE JUBA - G630W PHULAX

Guante de nitrilo arenoso sobre soporte de algodón con forro térmico



NORMATIVA



3121X



JKOPT



ESPECIALES



CARACTERÍSTICAS

- Forro interior térmico que mantiene la temperatura de las manos estables en ambientes de frío moderado.
- Buena resistencia a la abrasión por lo que ofrece una gran durabilidad.
- Muy flexible, cómodo y resistente.
- Superficie arenosa que permite un agarre firme de objetos secos, mojados y aceitosos.
- Forro polar interior para absorber el sudor y proveer de un mayor confort
- Apto para uso alimentario.
- Para bacterias y hongos este guante tiene estanqueidad total según EN 374-2:2014.
- Este guante protege contra las siguientes sustancias químicas: n-Heptano (nivel 6, >480 minutos), Hidróxido Sódico 40% (nivel 6, >480 minutos), Hidróxido amónico 25% (nivel 2 >30 minutos), Peróxido de hidrógeno 30% (nivel 4, >120 minutos) y Formaldehído 37% (nivel 6, >240 minutos).
- Bolsa individual.

GUANTES DE TRABAJO RECOMENDADOS PARA:

- Transporte de hidrocarburos y refinerías.
- Industria del automóvil.
- Industria pesquera.
- Limpieza industrial.
- Industria de fertilizantes y abonos.
- Uso agrícola.
- Manipulación en ambientes de frío moderado.

MÁS INFORMACIÓN

Materiales	Color	Grueso	Largo	Tallas	Embalaje
Nitrilo	Azul	1.00 mm	M - 30 cm L - 30 cm XL - 30 cm XXL - 30 cm	8/M 9/L 10/XL 11/XXL	5 Pares/paquete 60 Pares/caja

NORMATIVAS

EN388:2016



EN388:2016 Guantes de protección contra riesgos mecánicos.

La norma EN388:2003 pasa a denominarse EN388:2016, año de su revisión. El motivo de la modificación viene dado por las discrepancias de los resultados entre laboratorios en el ensayo de corte por cuchilla, COUP TEST. Los materiales con niveles altos de corte producen en las cuchillas circulares un efecto de embotamiento que desvirtúa el resultado.

En388:2016 niveles de prestaciones	1	2	3	4	5
6.1 resistencia a la abrasión (ciclos)	100	500	2000	8000	-
6.2 resistencia al corte por cuchilla (índice)	1,2	2,5	5	10	20
6.4 resistencia al rasgado (newtons)	10	25	50	75	-
6.5 resistencia a la perforación (newtons)	20	60	100	150	-

La nueva normativa fue publicada en noviembre de 2016 y la anterior es del año 2003. Durante estos 13 años, ha habido una gran innovación en los materiales para la fabricación de los guantes de corte, han obligado a introducir cambios en los ensayos para poder medir con mayor rigor los niveles de protección. Si quiere saber más acerca de los principales cambios en esta normativa, puede consultarlo a través de nuestra web www.jubappe.es

Eniso13997:1999 niveles de prestaciones	A	B	C	D	E	F
6.3 tdm: resistencia al corte (newtons)	2	5	10	15	22	30

A - Resistencia a la Abrasión (X, 0, 1, 2, 3, 4)
 B - Resistencia al Corte por cuchilla (X, 0, 1, 2, 3, 4, 5)
 C - Resistencia al Desgarro (X, 0, 1, 2, 3, 4)
 D - Resistencia a la Perforación (X, 0, 1, 2, 3, 4)
 E - Corte por objetos afilados ISO 13997 (A, B, C, D, E, F)
 F - Test impacto cumple/no cumple (Es opcional. Si cumple pone P)

ENISO374-1:2016



EN ISO 374:2016 Guantes de Protección Química

La norma EN374:2003 pasa a denominarse ENISO374:2016. El cometido de esta norma es clasificar los guantes según su comportamiento a la exposición de sustancias químicas.

Se dividen en las siguientes partes:

- ENISO374-1:2016 - Terminología y requisitos de prestaciones para riesgos químicos.
- EN374-2:2014 - Determinación de la resistencia a la penetración.
- EN16523-1:2015 + A1:2018 - Permeación por químicos líquidos bajo condiciones de contacto continuo.
- EN374-4:2013 - Determinación de la resistencia a la degradación por químicos.
- ENISO374-5:2016 - Terminología y requisitos exigidos para riesgos de microorganismos.

Tiempo medio de penetración	Niveles de prestación	Tiempo medio de penetración	Niveles de prestación
> 10	Clase 1	> 120	Clase 4
> 30	Clase 2	> 240	Clase 5
> 60	Clase 3	> 480	Clase 6

Clasificación de los guantes según la EN374-2:2014

Es el avance de los productos químicos a través del material, costuras del guante a nivel no molecular. Ensayo de fuga de aire: se infla el guante con aire y se sumerge en agua. Se controla la aparición de burbujas de aire en un plazo de 30'. Ensayo de fuga de agua: se llena el guante con agua y se controla la aparición de gotitas de agua. Si estos ensayos son positivos, se pondrá el pictograma.

Clasificación de los guantes según la EN374-4:2013

Detrimiento de alguna de las propiedades del guante debido al contacto con un producto químico. Ej.: decoloración, endurecimiento, ablandamiento, etc.

Ensayo de permeación EN 16523-1. Es el avance de los productos químicos a nivel molecular. La resistencia del material de un guante a la permeación por un producto químico se determina midiendo el tiempo de paso del mismo a través del material.

Clasificación de los guantes según la ENISO374-1:2016

Los guantes se dividen en tres tipos:

TIPO A - Tiempo de paso \geq 30 min para al menos 6 productos.
 TIPO B - Tiempo de paso \geq 30 min para al menos 3 productos.
 TIPO C - Tiempo de paso \geq 10 min para al menos 1 producto.

Niveles de resistencia a la permeabilidad

Letra	Producto químico	Nº cas	Clase
A	Metanol	67-56-1	Alcohol primario
B	Acetona	67-64-1	Cetona
C	Acetonitrilo	75-05-8	Compuesto de nitrilo
D	Diclorometano	75-09-2	Hydrocarburo clorado
E	Disulfuro de carbono	75-15-0	Compuesto orgánico conteniendo azufre
F	Tolueno	108-88-3	Hydrocarburo aromático
G	Dietilamina	109-89-7	Aminas
H	Tetrahidrofurano	109-99-9	Compuesto heterocíclico y éter
I	Acetato de etilo	141-78-6	Ésteres
J	N-heptano	142-85-5	Hydrocarburo saturado
K	Hidróxido sódico 40%	1310-73-2	Base inorgánica
L	Ácido sulfúrico 96%	7664-93-9	Ácido mineral inorgánico, oxidante
M	Ácido nítrico 65%	7697-37-2	Ácido mineral inorgánico, oxidante
N	Ácido acético 99%	64-19-7	Ácido orgánico

Modificación de la norma ENISO374-5:2016

Cuando el guante supere el ensayo descrito para la protección contra virus, debajo del pictograma aparecerá escrita la palabra "virus". Si no apareciera nada, la protección sólo estaría asegurada contra bacterias.

O	Amoniaco 25%	1332-21-6	Base orgánica
P	Peróxido de hidrógeno 30%	7722-84-1	Peróxido
S	Ácido fluorhídrico 40%	7664-39-3	Ácido inorgánico mineral
T	Formaldehído 37%	50-00-0	Aldehído